

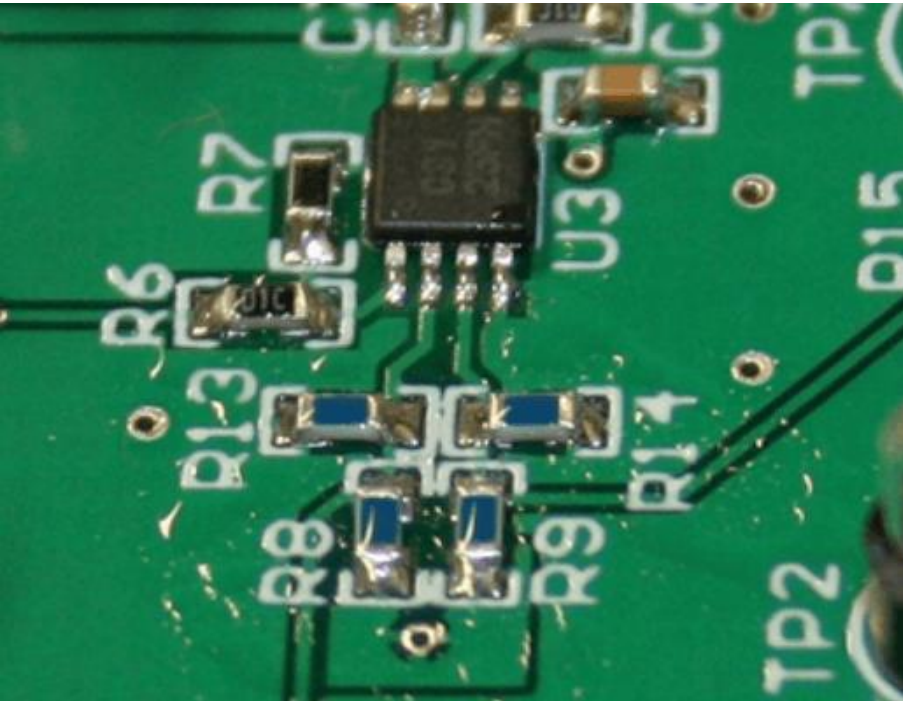


Vplyv technológie spájkovania na vyprskávanie spájky

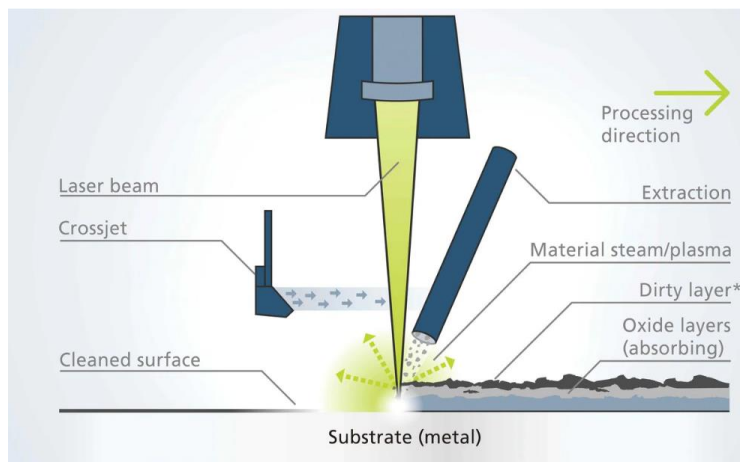
Autori: Bc. Damián Goliaš, Bc. Jaroslav Majcher

Konzultanti: Ing. Marek Chnapko, Ing. Katarína Pocisková Dimová

Vyprskávanie spájky



Laserové čistenie



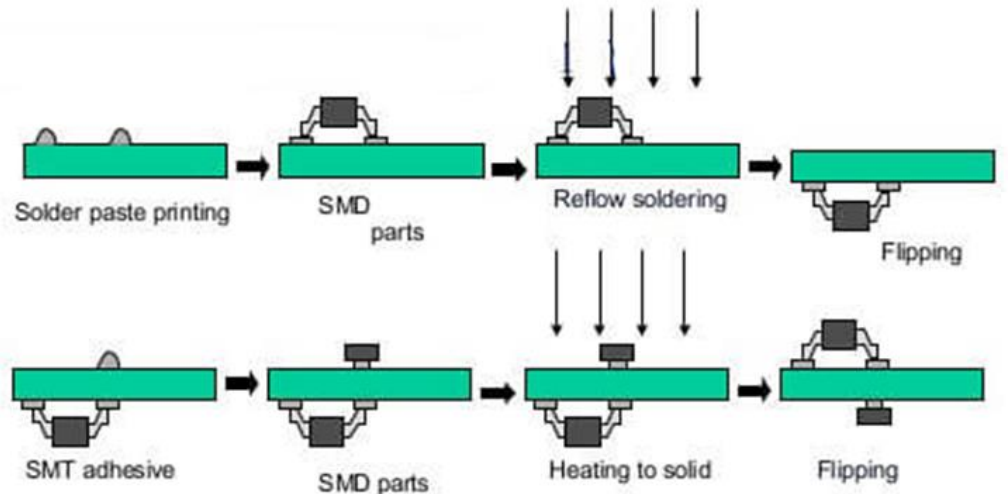
Čistiace techniky pre
znižovanie oxidácie a
kontaminácie
vstupných materiálov

Laserové čistenie
Čistenie parou
Chemické čistenie

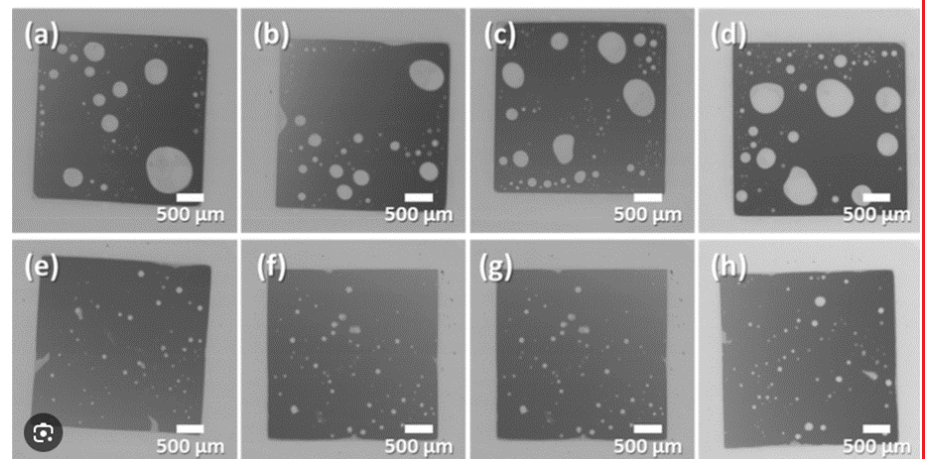
Hlavné parametre
zodpovedné za
vyprskávanie spájky

Teplota
Čas
Vákuum

Spájkovacia technika reflow



Mechanizmus vytvárania voidov



Návrh eliminiácie vyprskávania spájky

- optimalizácia teploty spájkovania,
- kontrola rýchlosti ohrevu a chladenia,
- optimalizácia množstva spájky,
- výber kvalitného taviva,
- čistenie povrchu materiálov,
- použitie vákuového prostredia,
- optimalizácia procesných podmienok.